

技能評価システム移転促進事業（SESPP）

事業実施報告書【カンボジア】

◆2018年12月11日（火）～12月15日（土）

◆カンボジア・プノンペン市 プレアコソマック工科職業訓練校（PPI）

◆シーケンス制御3級 技能評価者講習・技能評価トライアル

2018年12月

1. 事業の全体概要

(実施期間)	2018年12月11日(火)～12月15日(土)
(実施場所)	カンボジア・プノンペン市 プレアコソマック工科職業訓練校 (PPI)
(職種)	シーケンス制御3級 技能評価者講習・能評価トライアル
(講師)	内山 聡氏 (株式会社デンソー技研センター)
(参加者数)	受検者7人 評価者7人

(実施日程)

日時	活動名 (指導内容)
12月11日(火) 08:30～16:30	【技能評価者講習】 開講式 ① SESPP 事業について ② 日本の技能検定制度について ③ 評価者の役割と責務 ④ シーケンス制御作業について ⑤ 課題の説明 (実技試験)
12月12日(水) 08:30～16:30	【技能評価者講習】 ① 課題の作成 ② 採点要領の説明 ③ 実施要領の説明 トライアルのロールプレイ
12月13日(木) 08:30～16:30	【技能評価者講習】 ① 技能検定の運営について ② 必要な備品について ③ 試験用機器、機材の整備状況のチェック ④ 実技試験の機材確認準備 (評価者:翌日のトライアルの準備)
12月14日(金) 07:30～17:00	【技能評価トライアル】 実技試験 (1回目:2人) 開始時間 08:30 (95分) 採点作業 開始時間 11:00 学科試験 (60分) 13:30 (7人) 振り返り及び改善反映 実技試験の機材確認準備 (評価者:翌日のトライアル準備)
12月15日(土) 08:30～16:30	【技能評価トライアル】 実技試験 (2回目:3人) 開始時間 08:30 (95分) 採点作業 開始時間 11:00 とりまとめ及び総括

2. 講評

◆ 総評

- ・技能評価者 7 名の育成を実施。全員が前向きな取り組みを見せ、規律ある講習ができた。特に「シーケンス制御作業」は、非公開の職種であり、他の職種にも増して、検定に関わる秘密の保持が検定の公平公正を左右させる。評価者として、運用面の注意事項の遵守に留まらず、心構えについても強く説き、その重要性の理解を深めた。
- ・「シーケンス制御作業」の基礎技能について、知識面はそこそこあるが、実技面は経験が乏しく訓練が必要。素養は十分あるので、PLC の取り扱い、プログラミングを中心に、スキルを高めていき、評価者として公平公正に試験が行えるように育成を継続する。

3. 受講者へのアンケート結果

◆ 受講者 7 名（回答者 7 名） ※技能評価者講習

満足度 : 大変満足=6名 満足=1名 どちらともいえない=0名 満足度 100%
役立ち度 : 大変役立つ=4名 役立つ=2名 どちらともいえない=1名 役立ち度 86%
継続性 : 是非継続すべき=4名
継続すべき=2名
どちらともいえない=1名 継続希望度 86%

【要望・改善点】

- ・産業界の会社への訪問見学ツアーを実施した方が良い。
- ・PLC 関連の実際のプロセスを勉強するため、工場への訪問見学ツアーを実施してほしい。
- ・自分にとって技能評価者講習の研修期間が短すぎると思うので、もっと時間をかけて研修を行なってほしい。
- ・技能評価システムを構築するため、引き続きプロジェクトを実施してほしい。
- ・1日 8時間 30分・4日間又は4日と半日にしてほしい。
- ・練習及び機器の理解のため、最低でも1か月前には受検者に受検概要を知らせるべき。
- ・技術と方法論において、更にトレーニングを行ってほしい。

【意見・感想・希望実施職種】

- ・シーケンス制御 1 級・2 級・3 級、・制御盤、・センサー&アラームシステム、・電工(2)、
- ・Building Management Systems (BMS)、・電気系保全、・モーターコントロール、
- ・この研修は非常に重要なものであるから、来年も改善して継続してほしい。
- ・シーケンス制御 2 級の SAT が行われると信じています。

◆ 受検者 7 名（回答者 7 名） ※技能評価トライアル

満足度	： 大変満足=2名 満足=4名 どちらともいえない=1名	満足度	86%
役立ち度	： 大変役立つ=3名 役立つ=4名 どちらともいえない=0名	役立ち度	100%
継続性	： 是非継続すべき=6名 継続すべき=1名 どちらともいえない=0名	継続希望度	100%

【意見・感想・実施希望職種】

- ・ モーターコントロールシステム 3 級
- ・ コンベイヤ-2 級
- ・ Pneumatics（空気圧）3 級、
- ・ Drawing electricity
- ・ Electrical&electronic control
- ・ センサー技術
- ・ 工業（技術）英語能力
- ・ 再度シーケンス制御 3 級の技能評価トライアルを実施してほしい。
- ・ PLC が必要

◆ 評価者 7 名（回答者 7 名） ※技能評価トライアル

満足度	： 大変満足=7人	満足度	100%
役立ち度	： 大変役立つ=6人 満足=1人	役立ち度	100%
評価能力の向上度	： 大変向上した=7人	向上度	100%
継続性	： 是非継続すべき=6人 継続すべき=1人	継続希望度	100%

【意見・感想】

- ・ もっと学びたいので、来年も同トライアルの実施をしてほしい。メンテナンスの面でもサポートをお願いします。
- ・ Supervisory Control and Data Acquisition（SCADA）and Building Management Systems（BMS）（2）
- ・ Pneumatics（空気圧）3 級
- ・ センサー&アラームシステム（2）
- ・ 電気保守
- ・ シーケンス制御 3 級（リレー&タイマー）および 2 級
- ・ モーターコントロール 3 級

※（ ）内の数字は人数を示す

以上