

技能評価システム移転促進事業 (SESPP)

事業実施報告書【インドネシア】

担当講師	中澤 誠
実施期間	2019年9月24日(火)～2019年9月27日(金)
実施場所	インドネシア共和国・ジャカルタ首都特別州 PT KMK PLASTICS INDONESIA
研 修	技能評価トライアル (SET)・評価者認定 (SAC)
実施職種	プラスチック成形 射出成形作業 2級

2019年9月

結果概要

1. 対象者数：SET 評価者数 8名 / 評価者認定合格者 6名（8名中）
受検者数 10名 / 合格者 10名

2. 日程

日時	指導内容
9月24日（火） 8:30～16:00	【技能評価トライアル（SET）/技能評価者認定（SAC）1日目：準備】 受付 開講式 オリエンテーション 評価者認定に関する説明、認定申請書の内容確認 評価者チェックシート説明、参加者による自己評価 2級実施内容と評価者の役割 実技試験会場 視察、準備 実技試験採点要領解説 評価者組合せ決定
9月25日（水） 8:30～16:00	【技能評価トライアル（SET）/技能評価者認定（SAC）2日目：試験】 1名ずつ 標準時間：50分(打切り時間：65分) 09：10-10：20 10：30-11：40 11：00-12：00 13：00-14：10 14：20-15：30
9月26日（木） 8:30～16:30	【技能評価トライアル（SET）/技能評価者認定（SAC）3日目】 成品評価（座学） 金型メンテナンスの安全性のレクチャー ヒアリング面談 評価者ブリーフィング 技能評価トライアルと成品評価に関する意見交換
9月27日（金） 8:30～14:30	【技能評価トライアル（SET）/技能評価者認定（SAC）4日目】 成品評価 試験結果とりまとめ ヒアリング面談 総括 閉講式

3. 講評

プラスチック成形(射出成形)2級技能評価者講習・技能評価トライアルが、9月24日～27日インドネシアにおいて実施され担当した。

トライアルにおいては、5年前に評価者講習を修了した彼らが Assessor となって運営・実施されていた。評価者講習参加者の担当業務は幅広く、「成形全般」以外には「金型メンテナンス」「特殊金属の鋳造」等を担当している参加者も見られた。全員が2級検定に合格していたが、成形全般より外れている参加者においては、「準備」「実施」「採点評価」のうち「採点評価」の部分の評価点が低く、全員合格には至らなかった。今回は、講習と検定が並行実施されており、評価者講習の時間不足の面が強く、次回計画時には講習時間の確保と複数のトライアル立会いが必要となる。

プラスチック成形トライアルが2013年より実施され、インドネシア側で独自で無難にすすめられているが、現状把握及び改善についての議論・支援を行なう時期かと判断している。

4. 受講者へのアンケート結果

◆評価者8名(回答者8名)

満足度	: 大変満足	=6人	満足	=2人	どちらともいえない=0人
役立ち度	: 大変役立つ	=6人	役立つ	=2人	どちらともいえない=0人
継続期待度	: 是非とも継続すべき	=5人	継続すべき	=3人	どちらともいえない=0人
向上度	: 大変向上した	=7人	向上した	=1人	どちらともいえない=0人

【改善点・提案】

- 次回は、プラスチックの種類や特性を学びたい。材料の他に何(化学物)を添加すべきか知りたい。
- 評価者の訓練だけでなく、トレーナー・指導者としての訓練も受けたい。
- 製品と作業者の評価だけでなく、金型のメンテナンス、トラブル解決について学びたい。
- 日精樹脂工業株式会社以外の機械も使いたい。もっと複雑な工程の作業を試したい。(今回は1速2圧)
- 金型に関わる知識を高めたい。
- プラスチック成形の、より幅広い知識を得たい。
- 研修用の実施会場と機器の準備・確保。
- 機器と射出成形加工に関する、理論的知識の習得が必要。

【意見・感想・実施希望】

- 射出成形加工工程でよく発生する問題・課題の対処法やヒントに関する知識について研修してほしい。
- トラブルシューティング/射出成形
- 機械検査、金型設計(4名)、金型メンテナンス(4名)、メカニカルインジェクション、CAD製図
- 金型メンテナンスのトレーニング、プラスチック成形の機械のメンテナンスのトレーニング、金型設計のトレーニング、プラスチック成形(射出成型)セッティングのトレーニング

◆受検者10名(回答者4名)

満足度	: 大変満足	=4人	満足	=0人	どちらともいえない=0人
役立ち度	: 大変役立つ	=4人	役立つ	=0人	どちらともいえない=0人
継続期待度	: 是非とも継続すべき	=4人	継続すべき	=0人	どちらともいえない=0人

【改善点・提案】

- 知識習得に関するトレーニングを追加する。(2名)
- モダンプラスチック射出成形を追加する。
- 他の射出成形を追加する。

【意見・感想・実施希望】

- 金型設計(4名)

◆現地責任者2名(回答者2名)

継続性：是非とも継続すべき = 1人 継続すべき = 0人 どちらともいえない = 1人

【改善点・提案】

- 技能検定トライアルを増やしてほしい。→上級トライアルの増加、→年1回を3回程度に。
- トライアルは、準備を始めるところから試験結果集約まで行うべき。

【意見・感想・実施希望】

- 金型設計実務強化に向けた技能関連職種。(評価する具体案はないが)
- プラスチック成形(射出成型)基礎レベル3