

技能評価システム移転促進事業(SESPP)

事業実施報告書【ベトナム】

担当講師	柚木 正憲 稲川 文夫（SESPP 事務局 技術顧問）
実施期間	2020 年 1 月 13 日（月）～2020 年 1 月 16 日（木）
実施場所	ベトナム社会主義共和国・ホーチミン市 サイゴン・ハイテクパーク訓練センター（SHTP-TC）
研 修	技能評価トライアル（SET）・技能評価者認定（SAC）
実施職種	機械検査 3 級

2020 年 1 月

結果概要

1. 対象者数：SET 評価者数 10 名 / 評価者認定対象 3 名 認定者 3 名
受検者数 29 名 / 合格者 8 名

2. 日程

日時	指導内容
1 月 13 日 (月) 8:30～16:00	【技能評価者トライアル (SET) / 技能評価者認定 (SAC) 1 日目：準備】 ① 評価者認定に関する説明 ② 書類の書き方に関する説明 ③ 評価者チェックシートの説明 ④ 参加者による自己評価 ⑤ 評価チームの編成と役割分担 ⑥ 実技試験タイムテーブル作成 ⑦ 試験用機材のチェック ⑧ 試験会場設営・機材の配列
1 月 14 日 (火) 8:30～17:00	【技能評価者トライアル (SET) / 技能評価者認定 (SAC) 2 日目：試験 1 日目】 8:00 受付 8:20～8:40 開会式 9:00～10:00 学科試験 10:30～12:00 実技試験 (受検者：4 人) 13:00～16:00 実技試験 (受検者：8 人) 16:00～17:30 正解値測定、減点評価シート作成
1 月 15 日 (水) 8:30～17:00	【技能評価者トライアル (SET) / 技能評価者認定 (SAC) 3 日目：試験 2 日目】 8:30～12:00 実技試験 (受検者：8 人) 13:00～16:00 実技試験 (受検者：8 人) 16:00～17:30 正解地測定、減点評価シート作成
1 月 16 日 (木) 8:30～15:00	【技能評価者トライアル (SET) / 技能評価者認定 (SAC) 4 日目】 8:30～12:00 採点・評価・試験結果表作成・総括 13:00 評価者チェックシートに基づくヒアリング

3. 講評

＜柚木講師＞

実技試験の結果は良い成績でありましたが、学科試験の結果はとても悪い結果で、これは受検者が何を勉強してよいか詳細が判らない状況だと考えられる。この対策としては 16 日に実施した“基準と細目”を基にして、現在使用している機械検査・機械工作系の教科書の当該項目で指導し、この基礎を勉強した後に、過去問題をやってみるのが良いと思う。

評価者認定では、候補者 3 人はそれぞれのキャラクターを持ち、事前講習テキストの内容、関連するチェックリスト内容も理解し、トライアル試験での評価者のパフォーマンスは良くできていた。

＜稲川講師＞

今回の技能評価トライアル・評価者認定によって新しく3人の認定評価者が誕生することになる。これまでに認定された1名を加えると、南部地域で4名の認定評価者となり、日本式技能検定の実施に関して、中核人材として役割を担ってくれるものと期待できる。

SHTP-TCにおける機材の整備状況について、実技試験に必要な機材は、十分に整備されており、それらのメンテナンスも行き届いている。また、温度計、湿度計を準備してエアコンで実技試験場の環境を保持しており、精密測定を意識した環境整備ができています。今後、機械検査2級の技能検定を展開することがあっても十分対応できる状況にあり、南部地域における機械検査の中核評価センターとして機能するものと期待できる。

4. 受講者へのアンケート結果

◆評価者 10 名（回答者 9 名）

満足度：	大変満足＝7 名	満足＝1 名	どちらともいえない＝1 名
役立ち度：	大変役立つ＝8 名		どちらともいえない＝1 名
評価能力の向上度：	大変向上した＝6 名	向上した＝2 名	どちらともいえない＝1 名
継続性：	是非継続すべき＝7 名	継続すべき＝2 名	

【改善点・提案】

- ・ベトナムに適用できる学科試験の資料が欲しい。ベトナムの大学でそれを教えたい。
- ・評価者の評価基準を明確にして欲しい。評価者チェックシートの内容が一般的すぎる。
- ・学科試験に関する知識、採点、演習、技能評価スキルを勉強したい。
- ・プロジェクトの研修に参加したい。
- ・日本の専門家の仕事のやり方、準備方法は、印象的で感服した。評価基準が明確である。

【希望する職種】

機械検査 2 級(2 人)、機械設備保全、CNC 旋盤(3 人)、CNC フライス盤(3 人)、
TIG 溶接、MIG 溶接、CG デザイン(Auto CAD, Solid work)、仕上げ

◆受検者 29 名(回答者 21 名)

満足度：	大変満足＝20 名	満足＝1 名
役立ち度：	大変役立つ＝16 名	役立つ＝5 名
継続性：	是非継続すべき＝18 名	継続すべき＝5 名

【改善点・提案】

- ・より高いレベルの技能検定を受検したい。
- ・時間が足りなかった。
- ・もっと資料が欲しい。初めてなので、試験を受けて経験を積みたい。
- ・今回の試験に満足している。
- ・現在の仕事は測定器を管理しているので、これから適用したい。
- ・学科試験の問題範囲が広いので、学科を勉強する時間をたくさん設けて欲しい。
- ・不合格だったら、また、訓練を受けたい。
- ・すごく良い研修で改善するところは特にない。

【希望する職種】

プログラミングと CNC 加工、電子分野の職種、金属加工、旋盤、フライス盤、機械検査 2 級、溶接