

技能評価システム移転促進事業 (SESPP)

事業実施報告書【ベトナム】

担当講師	谷島 昇（コスモテック株式会社） 稲川 文夫（SESPP 事務局 技術顧問）
実施期間	2020 年 11 月 30（月）～ 2020 年 12 月 4 日（金）
実施場所 【リモート開催】	ベトナム社会主義共和国・ハノイ市 ハノイ工業職業短大(HIVC) 日本国 福島県・郡山市 株式会社コスモテック
研 修	技能評価者講習（SAT）、技能評価トライアル（SET）
実施職種	CAD 製図 3 級

2021 年 2 月

結果概要

1. 対象者数 SAT 受講者数 9 名 / 修了者数 8 名
 SET 評価者数 9 名 / 受検者数 10 名 / 合格者数 1 名

2. 日程

日時	指導内容
11月30日(月) 8:30~16:30 (ベトナム時間)	【技能評価講習 (SAT)】1 日目 ①SESPP の概要 ②日本の技能検定制度、技能検定委員の役割と業務の重要性 ③評価者事前講習テキストを使って評価者の役割と責務 ④準備の段階、実施の段階及び採点評価の段階における具体的な業務と実施方法 ⑤採点方法 ⑥実技試験実施要領に基づいて試験会場を設営 ⑦2 日目のロールプレイ準備 グループ分けと役割分担、受検者側と評価者側それぞれの作業の進め方
12月1日(火) 8:00~17:30 (ベトナム時間)	【技能評価講習 (SAT)】2 日目 ロールプレイ:午前と午後で評価者と受検者の役割を入れ替え実施 午前：08:40-11:50(180分+休憩10分) 午後：13:11-16:20(180分+休憩10分) ・受付け、CAD 準備および確認、課題図説明 ・試験 ・USB へのデータ保存、後片付け
12月2日(水) 8:00~16:30 (ベトナム時間)	【技能評価講習 (SAT)】3 日目 採点作業演習 ・役割分担 二人一組で担当する採点項目を決める ・採点項目ごとに採点の方法を説明 ・各回答図面の採点作業演習実施 ・アンケート記入及び回収確認
12月3日(木) 8:00~17:30 (ベトナム時間)	【技能評価講習 (SET)】1 日目 ① 実技試験 ・受付け、指示事項説明 ・作業(180分+休憩10分) ・USB へのデータ保存、USB・実技試験問題・課題図を回収後片付け ② 学科試験 ・受付け、試験問題、回答用紙を配布、指示事項説明 ・試験(60分) ・アンケート記入及び回収確認 ③ 5 日目の採点作業の準備、役割分担
12月4日(金) 7:30~14:30 (ベトナム時間)	【技能評価講習 (SET)】2 日目 ①実技試験採点 ・採点回答図の選別 回答図面の作図状態から、採点する図面と採点しない図面とを選別 判断基準を説明 ・回答図面の採点作業 ②学科試験の採点 ・試験結果表に受検者の得点(学科と実技)を記入し、結果表を完成 ・アンケート記入及び回収確認

3. 所感

今回の専門家業務を通して、私がベトナムで実施している指導業務をより良い内容にし、日本とベトナムの良好関係維持に、少しでも役立て様と決意をしました。

今回は日本のコスモテックからリモート指導でしたが、次の機会には自ら現地に行き、技能検定指導と試験が有意義と、ベトナムに実感してもらえる業務を実施させていただきたく存じます。

今回のトライアルで合格された大学講師や受験者には祝辞を、参加された皆様と準備等でバックアップいただいた皆様に感謝申し上げます。初めてのオンライン講習を体験し、インターネット活用での教育事業に、新たな可能性を感じました。

4. 受講者へのアンケート結果

<SAT>

◆受講者 9 名（回答者 8 名）

満足度：	大変満足=6 人	満足=2 人	どちらともいえない=0 人
役立ち度：	大変役立つ=6 人	役立つ=2 人	どちらともいえない=0 人
継続期待度：	是非とも継続すべき=7 人	継続すべき=1 人	どちらともいえない=0 人

【改善点・提案】

- ・ベトナムで日本人の専門家に指導して欲しい
- ・試験評価又は試験本番を行う前に、練習問題や必要な知識などを教えて欲しい
- ・インターネット回線の速度を改善して欲しい

【意見・感想・実施希望】

- ・メカトロニクス関係、CNC 加工、CAD2 級、万能機加工、三次元設計

◆現地責任者 1 名（回答者 1 名）

継続期待度：是非とも継続すべき=1 人

【改善点・提案】

- ・機械製図と設計スキルの評価者及び SET(評価トライアル) の継続を希望
- ・日本の基準に従ってレベル 3 とレベル 2 を実施したい。

【意見・感想・実施希望】

- ・産業用電気、産業用電子機器、冷凍機器、エアコン修理、車の修理工、CNC マシンメンテナンス

<SET>

◆評価者 9 名（回答者 9 名）

満足度：	大変満足=6 人	満足=3 人	どちらともいえない=0 人
役立ち度：	大変役立つ=8 人	役立つ=1 人	どちらともいえない=0 人
向上度：	役立つ=5 人	役立つ=4 人	どちらともいえない=0 人
継続期待度：	是非とも継続すべき=6 人	継続すべき=3 人	どちらともいえない=0 人

【改善点・提案】

- ・事前に資料を読みたい
- ・オンライン授業はデメリットがある、ベトナムで日本人の専門家に指導してほしい
- ・練習問題と日本工業規格の資料が欲しい
- ・日本工業規格製図の研修会に出席したい

【意見・感想・実施希望】

- ・メカトロニクス
- ・CAD の 2 級または 3 級
- ・CNC 加工、CNC の模擬試験や研修会に参加したい
- ・万能機加工金型

◆受検者 10 名（回答者 10 名）

満足度：大変満足=7 人	満足=3 人	どちらともいえない=1 人
役立ち度：大変役立つ=8 人	役立つ=2 人	どちらともいえない=1 人
継続期待度：是非とも継続すべき=7 人	継続すべき=3 人	どちらともいえない=0 人

【改善点・提案】

- ・試験用の練習問題があったら良いと思う
- ・日本企業で働きたい、日本またはベトナムでの日本企業で働きたい
- ・このような試験を継続して欲しい

【意見・感想・実施希望】

- ・CNC フライス加工
- ・ものづくり
- ・期間を長くする
- ・ソフトウェアの勉強
- ・CAD 製図 3 級、2 級、1 級

◆現地責任者 1 名（回答者 1 名）

継続期待度：是非とも継続すべき=1 人

【改善点・提案】

- ・このような研修（CAD の 2 級または 3 級）を毎年 1、2 回実施して欲しい

【意見・感想・実施希望】

- ・電気工学・自動車・メカトロニクス・電子工学に関係がある試験の実施を希望