

技能評価システム移転促進事業 (SESPP)

事業実施報告書【ベトナム】

担当講師	柚木 正憲 稲川 文夫 (SESPP 事務局 技術顧問)
実施期間	2020 年 12 月 22 日 (火) ~ 2020 年 12 月 24 日 (木)
実施場所 【リモート開催】	ベトナム社会主義共和国・ハノイ市 ハノイ工業大学 (HaUI) 日本国 東京都・八王子市 スタジオオルウェイズ
研 修	技能評価者講習 (SAT)
実施職種	機械検査 2 級

2021 年 3 月

結果概要

1. 対象者数：SAT 受講者数 10 名 / 修了者数 10 名

2. 日程

日時	指導内容
12月22日(火) 8:30~16:30	【技能評価者講習 (SAT) 1 日目】 開講式 ① SESPP の概要 ② 日本の技能検定について ③ 評価者の役割と責務 ④ 実技試験問題、必要な機材等について ⑤ 必要な備品について ⑥ 実技試験実施方法及び運営上の留意点について ・ 受検者に対する試験前注意事項用紙の使い方 ・ 解答用紙、採点用紙の説明と使い方 ⑦ 作業 1~4 を説明 (ビデオ映像を使って) ⑧ 試験会場設営・機材の配列 ・ 試験用機材チェック及び配列 ⑨ 役割演習 (評価者と受検者に分かれて)
12月23日(水) 8:30~16:30	【技能評価者講習 (SAT) 2 日目】 ① 役割演習 (役割を交代) ② 正解値の測定・実習 ③ 測定・採点実習 ④ 実技試験タイムテーブル作成
12月24日(木) 8:30~16:30	【技能評価者講習 (SAT) 3 日目】 計画立案等作業試験問題の解き方と採点方法 ① 計画立案等作業試験の進め方を説明 ② 計画立案等作業試験問題、解答用紙の説明 ③ 計画立案等作業試験を体験 (試験時間: 105 分) ④ 計画立案等作業試験の採点方法を説明 ⑤ 受講者が回答した答案を使っての採点演習 ⑥ 計画立案等作業試験問題の解き方を説明

3. 講評

< 柚木講師 >

ベトナム (ハノイ) とのオンラインで 10 人の講習受講者で実施した。これは初めての経験であり、特にプログラムの中の試験実施ワークショップでは、難しい要素が多くあり不安であったが、受講者中に 3 級の認定評価者が 7 人おり、彼らの現場リードが出来ていたのでロールプレイ等スムーズに実施出来た。そのほかの講義等は資料の準備次第でオンライン講習はライブに近づけることが出来ると思われる。注意したことは、オンライン講義が単調にならないか、相手側の反応はどうかである。これは講師の努力のみならず通信設備回線の準備によるところもある。今回は講師側プロジェクターが 3 台あり、受講者情

況は多少解ったが、双方の機器オペレーターとの事前段取り調整により、オンライン講習はさらに双方解りやすくなると思われる。

<稲川講師>

今回は、受講者 10 人中 7 人が機械検査 3 級の評価者認定を取得していた関係で、作業はスムーズに実施できた。また、今回初めて機械検査を受講する者にとっては、経験者の作業を見ることで作業内容が把握でき、かつ、聞くことで理解を深めることができたと感じた。オンライン研修では、経験者が参加することによって研修を効率的、かつ効果的に進められることを実感した。

今回はオンライン研修であったが、①ビデオの視聴及び質疑応答、②測定作業に取り組む前に要点説明と指示、その後、受講者による測定作業、受講者の測定値の確認、③作業ごとに質疑応答による理解度確認、④受講者を指名して計算式を解かせる等によって受講者を研修に参加させる方法で研修ができたと感じた。

4. 受講者へのアンケート結果

◆受講者 10 名（回答者 10 名）

満足度	: 大変満足=8 人	満足=2 人	どちらともいえない=0 人
役立ち度	: 大変役立つ=5 人	役立つ=4 人	どちらともいえない=1 人
継続期待度	: 是非とも継続すべき=6 人	継続すべき=4 人	どちらともいえない=0 人

【改善点・提案】

- ・技能検定のスキルアップを目指し、今後の機械検査トライアルに参加したい
- ・オンラインではなく、現場で直接に指導してもらいたい
- ・計画立案等作業試験より実践的な問題を作成してもらいたい
- ・練習・演習の時間をより長く確保してほしい
- ・機械検査職種の SAT を引き続き主催し、ハノイ工業大学 (HaU) I とハノイ工業職業訓練短期大学 (HIVC) で機械検査の技能検定トライアルを実施してほしい
- ・計画立案等作業試験の演習時間をより長く確保してほしい
- ・認定評価者に経験を共有してほしい
- ・機械検査 2 級の学科試験の範囲と細目を指導してもらいたい

【意見・感想・実施希望】

- ・機械工学、メカトロニクス、自動車整備職種
- ・CNC 加工
- ・機械検査 (3)、機械検査 3 級、機械検査 2 級
- ・CAD 設計製図、CAD3 級
- ・機械設計製図
- ・自動車整備職種
- ・工業電子、工業電気
- ・普通旋盤 2 級
- ・電子組立
- ・フライス盤作業の SAT、フライス盤作業の問題作成

◆現地責任者 1 名（回答者 1 名）

継続期待度：是非とも継続すべき=1 人

【改善点・提案】

・生産現場の作業員向けの各技能検定トライアルを実施してほしい

【意見・感想・実施希望】

・AutoCAD