

# 技能評価システム移転促進事業 (SESPP)

## 事業実施報告書【カンボジア】

担当講師	内山 聡（株式会社デンソー）
実施期間	2021年12月6日（月）～12月10日（金）
実施場所 【リモート開催】	カンボジア王国 プノンペン市 プレアコソマック工科職業訓練校（PPI） 日本国 東京都八王子市 スタジオオルウェイズ
研修	技能評価者講習（SAT）・技能評価トライアル（SET）
実施職種	シーケンス制御2級

2022年1月

## 結果概要

1. 対象者数：SAT 受講者数 6名 / 修了者数 6名  
 SET 評価者数 6名 / 受検者数 9名 / 合格者数 2名

### 2. 日程

日時	指導内容
12月6日(月) 8:30~16:30 (全て現地時間)	<b>【技能評価者講習】</b> ①開講式 ・受講者出席確認、参加者及び現地スタッフ自己紹介 ・注意事項説明、スケジュール説明 ②評価者の役割と責務、実技試験実施運営上の留意点について ③2級試験概要、1級と2級の差異について ④試験内容確認(計画立案等作業試験、学科) ⑤演習 ⑥本日の振り返り
12月7日(火) 8:30~16:30	<b>【技能評価者講習】</b> ①2級試験内容確認(制作等作業試験)、演習 ②2級試験内容確認(2級評価者試験)、翻訳内容解答確認作業 ③翻訳内容解答確認作業、課題演習、質疑応答 ④明日のスケジュール確認 ・試験問題(実技試験)の作成、チェックシートの作成、チェックシートを基にしたロールプレイ ・明後日のトライアル向け会場設営準備 ⑤本日の振り返り
12月8日(水) 8:30~16:30	<b>【技能評価者講習】</b> ①3級実技試験作成、3級チェックシート作成 ②実技試験タイムテーブル作成、試験用機器、機材のチェック及び試験準備 ③検定委員ブリーフィング、当日のシミュレーション ④本日の振り返り ⑤受講者アンケート回答
12月9日(木) 7:30~16:30	<b>【技能評価トライアル】</b> ①検定前最終ブリーフィング ②受付、座席抽選、I/O割付抽選(結果:B)、注意事項説明 ③試験開始(8:15/95分)、実技試験(受検者4名:訓練校) ・標準時間終了(9:50 延長時間開始、10:10 打ち切り時間) ・動作確認作業、I/Oチェック ④採点作業、学科試験準備 ⑤学科試験前最終ブリーフィング ⑥受付、座席抽選、注意事項説明 ⑦試験開始(60分)、学科試験(受検者9名:訓練校+民間企業) ⑧受検者アンケート回答(訓練校) ⑨採点作業(例年通り3人1組で実施) ⑩本日の振り返り、改善反映 ・清掃、動作確認、翌日のトライアルの準備、明日のスケジュール確認

<p>12月10日(金) 7:30~14:40</p>	<p>【技能評価トライアル】</p> <p>①検定前最終ブリーフィング</p> <p>②受付、座席抽選、I/O 割付抽選（結果：A）、注意事項説明</p> <p>③試験開始（8:20/95分）、実技試験（受検者5名：民間企業） ・標準時間終了（9:55 延長時間開始、10:15 打ち切り時間） ・動作確認作業、I/O チェック</p> <p>④受検者アンケート回答（民間企業）</p> <p>⑤採点作業</p> <p>⑥閉講式 ・総括、振り返り、質疑応答、今後の課題</p> <p>⑦評価者アンケート回答</p> <p>※現地責任者アンケートは別途事務局より Vanny 氏経由で依頼</p>
---------------------------------	---

### 3. 講評

- ・当初カンボジアは、「シーケンス制御作業3級」でスタートしたが、評価者の能力として「3級」相当では不足していること、また、評価者認定がコロナ禍の影響で遅延していることも考慮して、今回は「シーケンス制御作業2級」にグレードを上げ開催した。
- ・「シーケンス制御作業」の2級、3級の相違点とレベル感を掴み、実際に体験することで理解を深めた。最も難関のプログラミングについては、昨年度より徐々にレベルアップを図っていたために、全体的に底上げされ、半数は2級のレベルに到達間近である。次年度の評価者認定に向け期待が持てる。

### 4. アンケート結果

<SAT>

◆受講者6名（回答者6名）

満足度：	大変満足=3人	満足=3人
役立ち度：	大変役立つ=3人	役立つ=3人
継続性：	是非継続すべき=2人	継続すべき=4人

#### 【改善点・提案】

- ・もっと2級や1級の実技研修を受けたい
- ・次回の研修の日にちを減らして欲しい
- ・受講者への評価及び修了証を与えて欲しい
- ・評価者となる人数や研修日数を増やして欲しい
- ・この事業を来年も続けて欲しい、また、受検者をもっと増やして欲しい

#### 【意見・感想・実施希望】

- ・メカトロニクス
- ・この研修の継続
- ・オートメーションシステム、SCADA(Supervisory Control And Data Acquisition)システム
- ・PLCのFUsとFbsのコード作成をもっと指導して欲しい
- ・電気配線、電子回路
- ・国内技能競技大会
- ・将来的には、空気圧制御職種の実技研修を受けたい

◆現地責任者 1 名（回答者 1 名）

継続性： 是非継続すべき=1 人

【改善点・提案】

本研修の 2 級及びその他の職種についても実施して欲しい

【意見・感想・実施希望】

電気配線、電子回路、国内技能競技大会、製造オートメーション

<SET>

◆評価者 6 名（回答者 6 名）

満足度：	大変満足=4 人	満足=2 人
役立ち度：	大変役立つ=4 人	役立つ=2 人
向上度：	大変向上した=1 人	向上した=5 人
継続期待度：	是非とも継続すべき=4 人	継続すべき=2 人

【改善点・提案】

- ・実技課題をもっと増やして欲しい
- ・研修すべてに感謝している
- ・受検者をもっと増やして欲しい

【意見・感想・実施希望】

- ・メカトロニクス
- ・SCADA (2)
- ・本研修の継続
- ・オートメーションシステム
- ・電気配線、電子回路、産業オートメーション
- ・空気圧制御職種の研修を追加して欲しい

◆受検者 9 名（回答者 9 名）

満足度：	大変満足=6 人	満足=3 人
役立ち度：	大変役立つ=7 人	役立つ=2 人
継続期待度：	是非とも継続すべき=3 人	継続すべき=6 人

【改善点・提案】

- ・もっと時間を与えて欲しい
- ・学科試験問題の文章を改善して欲しい
- ・試験の前に試験用盤の使用方法について研修を実施して欲しい
- ・毎年この試験を実施して欲しい
- ・受検する前に 5~7 日間ほど研修を実施して欲しい (2)

【意見・感想・実施希望】

- ・SCADA
- ・モーター制御
- ・本研修 2 級の継続
- ・シーケンス制御のグレードアップ
- ・PLC with HMI (ヒューマンマシンインターフェース)
- ・全ての電気関係職種

◆現地責任者 1 名（回答者 1 名）

継続性： 是非継続すべき=1 人

**【改善点・提案】**

本研修の 2 級及びその他の職種についても実施して欲しい

**【意見・感想・実施希望】**

電気配線、電子回路、国内技能競技大会、製造オートメーション