

# 技能評価システム移転促進事業 (SESPP)

## オンライン講習実施報告書【ベトナム】

担当講師	稲川 文夫 (SESPP事務局技術顧問)
実施期間	2021年12月14日(火)～12月16日(木)
実施場所 【リモート開催】	ベトナム社会主義共和国 ホーチミン市 サイゴンハイテクパーク訓練センター (SHTP-TC) 日本国 東京都八王子市 スタジオオルウェイズ
研 修	技能評価トライアル (SET)
実施職種	機械検査 3 級

2021年12月

## 結果概要

1. 対象者数：SET 評価者 13 名 / 受検者 12 名 / 合格者 12 名

### 2. 日程

日時	実施内容
12月14日(火) 9:00～16:00	【技能評価トライアル】 (1) 評価チームの編成と役割分担 (2) 実技試験タイムテーブル作成 (3) 実技試験実施要領に基づいて試験用機材のチェック、準備 (4) 必要な資料及び備品のチェック、準備 (5) 試験会場設営、機材の配列 (6) Role Play で実技試験の実施方法を確認
12月15日(水) 8:00～16:30	【技能評価トライアル】 <u>8:00-8:20</u> 受付、開会式 <u>8:30-9:30</u> 学科試験（受検者：13人） <u>9:40-12:40</u> 実技試験（受検者：8人） <u>13:40-14:50</u> 実技試験（受検者：3人） <u>15:00-16:30</u> 正解値測定、減点評価シート作成
12月16日(木) 8:00～14:00	【技能評価トライアル】 <u>8:00</u> 作業1、作業2、作業3の採点時の留意点を説明。 未記入箇所の減点法、指示通りの回答になっていない場合の減点法を説明 <u>9:00-14:00</u> 作業1～作業3を担当するグループに分かれて、減点評価シートに基づいて採点作業。 実技試験の採点終了後、学科試験の採点 試験結果表作成 総括

### 3. 講評

SHTP-TCで機械検査3級SETが実施されるのは、今回が5回目である。また、今回参加した評価者13人の内訳は、認定評価者2人、評価者としてSETを担当した者7人、初めてSETを担当する者4人である。多くの経験者が評価者として参加したことで、SETをスムーズに進めることができた。例えば、初日のRole Playでは、認定評価者がSETを初めて担当する者に対して、SETの実施方法を具体的な手順を示しながら評価者が行うべき作業を説明した後に作業1～作業3を演習した。そのため、試験当日は、初めての参加者も評価者グループに加わって割り当てられた作業を

スムーズに進めていたように見受けられた。認定評価者は、現地の評価者講習で機械検査 3 級の指導ができるレベルに達しているように感じた。

インターネットの接続環境が悪く、最終日の採点作業に関しては、映像を受信することができず、音声も途切れがちで、現地の作業を確認することに大変苦労した。音声がつながった時間に、通訳者に実施した作業やそのやり方を説明してもらって採点作業の状況の把握に努めた。したがって、実際の採点作業を見ていないので、総括の際には採点作業に関する適切なコメントはできず、通訳者からの伝達情報に基づいての好評をした。オンライン研修の難しさを痛感した次第である。

SHTP-TC の Mr.Ban の説明によると、機械検査の日本式技能検定は、近隣の工業団地の日系企業からの要望は高く、受検希望者の多い職種である。3 級に関しては、これまで多く受検者が挑戦し、相当数の合格者を出している。このような状況を踏まえて、企業からは、機械検査 2 級の技能検定が受けられる機会を作ってほしいとの要望が多く寄せられている。SHTP-TC としては、来年 2 月に機械検査 2 級の評価者講習 (SAT) が実施されるので、2 級についても企業の要望に応えられる状況になることを広報して、機械検査 2 級の技能検定を周知していく。日系企業から多くの受検者が見込まれるとのことである。

### 3. アンケート結果

#### ◆評価者 13 名 (回答者 13 人)

満足度：	大変満足=10 人	満足=3 人
役立ち度：	大変役立つ=12 人	役立つ=1 人
評価能力の向上度：	大変向上した=10 人	向上した=3 人
継続性：	是非継続すべき=12 人	継続すべき=1 人

#### 【改善点・提案】

- ・ 測定する部品を交換して欲しい
- ・ 大変良い内容なので、現場で発揮したい
- ・ 実技の前に採点要領を教えて欲しい
- ・ もっと良いインターネット回線必要
- ・ 参加者に回答を教えて欲しい

#### 【意見・感想・実施希望】

- ・ CAD (4)、CAM、CNC (2)
- ・ CNC 機械のメンテナンス
- ・ 旋盤 (3)
- ・ フライス (3)
- ・ 機械検査

#### ◆受検者 12 名 (回答者 12 人)

満足度：	大変満足=8 人	満足=4 人	
役立ち度：	大変役立つ=9 人	役立つ=1 人	どちらともいえない=2 人
継続性：	是非継続すべき=10 人	継続すべき=2 人	

**【改善点・提案】【意見・感想・実施希望】**

- ・各測定器を置く棚があると良い
- ・技能訓練コースがもっとあると良い

**【意見・感想・実施希望】**

- ・加工品の検査測定
- ・技術の職種を選択して、沢山新しい知識を勉強できた
- ・学んだ知識は広くて、色々な職種に役立つ
- ・CAD 製図（2）
- ・機械検査 2 級
- ・フライス盤
- ・CNC 旋盤
- ・機械作業
- ・品質検査

**◆現地責任者 1 名（回答者 1 人）**

継続性： 是非継続すべき=1 人

**【改善点・提案】**

- ・評価者の認定試験を実施して欲しい

**【意見・感想・実施希望】**

- ・機械検査 2 級、CAD 3 級、シーケンス制御 2 級を実施して欲しい