

技能評価システム移転促進事業 (SESPP)

事業実施報告書【ベトナム】

担当講師	稲川 文夫氏 (SESPP事務局技術顧問)
実施期間	2023年9月14日(木)～9月18日(月)
実施場所	ベトナム社会主義共和国 ホーチミン市 サイゴンハイテクパーク訓練センター (SHTP-TC) ミツバベトナム社工場
研修	技能評価トライアル (SET)、技能評価者認定 (SAC)
実施職種	機械検査 3 級

2023年10月

結果概要

1. 対象者数 SET 評価者数 12名 / 受検者数 21名 / 合格者数 12名
 SAC 評価者認定申請者数 5名 / 評価者認定合格者数 4名

2. 日程

日時	指導内容
9月14日(木) 1日目 13:00-16:30	【技能評価トライアル (SET)】 ① 学科試験問題、正解表の作成 ② 学科試験問題、正解表、解答用紙を準備
9月15日(金) 2日目 8:30-16:00	【技能評価トライアル・評価者認定(SET・SAC)】 ① 評価者認定について ・認定申請書の書き方 ・評価者チェックシートによる自己評価 ② 実技試験実施方法及び運営上の留意点について ③ 評価チームの編成と役割分担 ④ 試験用機材のチェック ⑤ 必要な備品のチェック ⑥ 試験会場設営・機材の配列 ⑦ 正解値の求め方の練習
9月16日(土) 3日目 8:00-17:00	【技能評価トライアル・評価者認定 (SET・SAC)】 8:15-8:30 開会式 8:30-9:30 学科試験 (受検者: 12人) 9:30-12:00 実技試験 (一回目 受検者: 7人) 13:00-15:30 実技試験 (二回目 受検者: 7人) 15:30-17:00 正解値測定
9月17日(日) 4日目 8:00-16:30	【技能評価トライアル・評価者認定 (SET・SAC)】 8:10-8:25 開会式 8:30-9:30 学科試験 (受検者: 3人) 8:30-10:30 実技試験 (受検者: 4人) 10:45- ① 正解値測定、減点評価シート作成 ② 採点作業 ③ 採点・評価、結果とりまとめ ④ 試験結果表作成 ⑤ 総括
9月18日(月) 5日目 8:30-12:30	【評価者認定 (SAC)】 ① 測定作業試験 (作業1) ② 評価者チェックシートに基づくインタビュー

3. 講評 (稲川講師)

- ① 今回の機械検査3級技能評価トライアルに関しては、SHTP-TCの二人の責任者 (Mr.Khoa, Mr.Chau) の下

で、非常に統制の取れた実施・運営がされていた。準備、実施、採点評価の段階における業務は、責任者の指示の下で各評価者は、分担された業務を的確にかつスムーズに遂行して、時間の管理を含めて高いパフォーマンスを示していた。今後、彼等が自立して実施できることを確信した。

- ②今回の機械検査3級技能評価トライアルを実施するにあたり、SHTP-TC側で学科試験問題や正解表を作成し、準備することとした。問題の作成・準備はMr.Khoa, Mr.Chauの二人が担当した。学科試験問題集から問題30問を精選して学科試験問題を編成する作業においては、科目別に適切な問題が選ばれており、試験問題の編成に関しては要領を会得したように思われる。
- ③今回の技能評価トライアル・評価者認定によって新しく4名の認定評価者が誕生することになる。南部地域では、合計12名の認定評価者となる。その内SHTP-TCには、5名の認定評価者が所属する。今後、SHTP-TCが機械検査3級技能評価トライアルを実施するうえで、自立して効率的に進めてくれるものと期待できる。

4. アンケート結果

SET【技能評価トライアル】

◆評価者12名（回答者12名）

満足度：	大変満足=8人	満足=4人
役立ち度：	大変役立つ=9人	役立つ=3人
能力向上：	大変向上した=7人	向上した=5人
継続性：	是非継続すべき=11人	継続すべき=1人

【改善点・提案】

- ・日本での評価者講習に参加。
- ・機械検査2級を多く実施してほしい。
- ・年に数回実施してほしい。
- ・学科試験を正確に採点するために、試験の問題集を増やす必要がある。
- ・毎回興味深い技能検定に参加できることに大変感謝申し上げると共に、経験も積むことができる。
- ・試験回数を増やして、日系企業と現地企業の利益に貢献できれば非常に嬉しい。
- ・日本側とベトナム側の関係者に支援していただいて、ミツバベトナム（株）のように企業内検定を成功に展開できれば、他の企業も展開してほしい。
- ・初めて参加したが、とても素晴らしく大きな意味があるプログラムだと感じた。会社員の技能を高めるだけでなく、大学生にも体験してほしい。

【意見・感想・実施希望】

- ・旋盤
- ・フライス盤
- ・CNC機械のメンテナンス
- ・機械検査2級
- ・機械検査(2)
- ・機械製図(CAD作業)
- ・機械検査3級と2級だけでなく、様々な職種を展開してほしい。
- ・日本で技能検定試験を体験・見学できれば非常に嬉しい。
- ・技能検定事業への参加者をさらに増やす。

◆受検者21名（回答者21名）

満足度：	大変満足=19人	満足=1人	どちらともいえない=1人
役立ち度：	大変役立つ=18人	役立つ=2人	どちらともいえない=1人
継続性：	是非継続すべき=20人	あまり継続すべきとは思わない=1人	

【改善点・提案】

- ・試験プログラムは非常に優れており、マイナス点はない。
- ・理解でき、満足した。
- ・聞きたい問題があるので直接指導を受けたいが誰に聞けばよいかわからない。
- ・もう少し時間がほしい。
- ・定期的に毎年開催してほしい。
- ・試験前にトレーニング/コーチングを実施する。
- ・検討と準備に時間が必要。
- ・不合格でも平日に再受験可能にしてほしい。
- ・試験中の監視者数を減らしても良いではないかと思う。
- ・プロフェッショナルな手順で試験を実施することができたと思う。

【意見・感想・実施希望】

- ・機械製図（CAD作業）
- ・機械検査2級
- ・機械検査（3）
- ・機械加工
- ・機械測定スキル
- ・機械加工に関する技能検定を導入してほしい。
- ・測定
- ・生産、品質
- ・品質管理
- ・QC（品質管理）関係の技能検定を導入してほしい。
- ・より高いレベルのテストプログラム
- ・試験は土曜日と日曜日を避け、平日に実施してほしい。

◆現地責任者1名（回答者1名）

継続性：	是非継続すべき=1人	継続すべき=0人
------	------------	----------

【改善点・提案】

- ・企業内検定における課題を解決する必要がある。

【意見・感想・実施希望】

- ・図面設計やシーケンス制御など。