

技能評価システム移転促進事業 (SESPP)

事業実施報告書【カンボジア】

担当講師	稲川 文夫 (SESPP事務局技術顧問)
実施期間	2025年2月17日(月)～2月20日(木)
実施場所	カンボジア国立ポリテク大学 (NPIC)
研 修	技能評価トライアル(SET)・技能評価者認定(SAC)
実施職種	機械検査3級

2025年3月

結果概要

1. 対象者数：SET 評価者数 11名 / 評価者認定合格者数 11名
 受検者数 17名 / 合格者数 9名

2. 日程

日時	実施内容
2月17日(月) 8:30~16:30 (全て現地時間)	【技能評価トライアル(SET)・評価者認定(SAC)】 (1) 研修スケジュール説明 (2) 評価者認定について ・ 認定申請書の書き方 ・ 評価者職務チェックシートによる自己評価 (3) 実技試験実施方法及び運営上の留意点について (4) 評価チームの編成と役割分担 (5) 試験用機材のチェック (6) 必要な備品のチェック (7) 学科試験会場及び実技試験会場設営・機材の配列 (8) 実技試験(作業1～作業3)の実施方法を確認
2月18日(火) 8:30~16:20	【技能評価トライアル(SET)・評価者認定(SAC)】 8:30 - 8:45 開会式・受付 8:45 - 9:45 学科試験(受検者:17人) 9:45 - 12:00 実技試験(一回目 受検者:6人) 13:00 - 15:00 実技試験(二回目 受検者:5人) 15:00 - 16:20 採点作業の準備、正解値の測定及び減点評価シート作成
2月19日(水) 8:30~16:20	【技能評価トライアル(SET)・評価者認定(SAC)】 (1) 減点評価シート作成(続き) (2) 採点作業 (3) 採点・評価、結果とりまとめ ・ 実技試験結果表及び試験結果表作成
2月20日(木) 8:30~14:30	【技能評価トライアル(SET)・評価者認定(SAC)】 (1) 測定作業試験(作業1) (2) 測定器、ゲージ類の保守 (3) 評価者職務チェックシートに基づくインタビュー (4) 総括 ・ アンケート回答

3. 講評

- (1)SET は、評価者認定（SAC）と同時並行で進めるため、専門家による指導や指示を可能な限り控えて、彼等のやり方を観察しながら実施した。Chief Assessor の指示のもと、全員が分担された役割をスムーズにこなせていたことを確認できた。また、正解値の測定作業では、ダブルチェックで測定結果を複数回確認しながら進めていたことが確認できた。3 級の SET 実施に関しては、問題なくできると判断した。
- (2)希望する受検者に対して、NPIC の先生が中心になって試験準備講習を実施したこともあって、合格率が向上した。多くの合格者が出ると、SET に対する企業の担当者の関心や受検者の受検意欲も高まるので、今後もこの取組みを継続していってもらうことを期待する。
- (3)機械検査 3 級の実技試験で使用するマイクロメータ、ノギス、シリンダーゲージ、リングゲージ、ブロックゲージ、ねじゲージ、三針、実技試験作業 1 用測定部品等は、錆つかせると測定に不具合を生じることが容易に想像される。そのため、保守管理の仕方が非常に重要であるので、測定器、ゲージごとに保守・保管の方法を説明し、例示した。
- 測定器、ゲージが錆つくと測定に悪影響を及ぼし、測定ができないケースにもなる。
- 厳格な保守・保管の方法を身に付けて厳守することを期待する。

4. アンケート結果

<SET>

◆評価者 11 名（回答者 11 名）（※5 段階評価）

満足度：	5: 大変満足=8 人	4: 満足=3 人
役立ち度：	5: 大変役立つ=8 人	4: 役立つ=3 人
向上度：	5: 大変向上した=6 人	4: 向上した=5 人
継続期待度：	5: 是非とも継続すべき=6 人	4: 継続すべき=5 人

【改善点・提案】

- ・本職種の 2 級を実施してほしい。（5）
- ・次回は学科試験のトレーニングを最初に実施してほしい。

【意見・感想・実施希望】

- ・メカトロニクス
- ・機械加工及び機械製図（CAD 作業）
- ・旋盤及び CNC 旋盤
- ・フライス盤及び CNC フライス盤

◆受検者 17 名（回答者 17 名）（※5 段階評価）

満足度：	5: 大変満足=12 人	4: 満足=5 人
役立ち度：	5: 大変役立つ=11 人	4: 役立つ=6 人
継続期待度：	5: 是非とも継続すべき=8 人	4: 継続すべき=9 人

【改善点・提案】

- ・クメール語には専門的な言い回しや単語が無いので、実技試験問題に英語表記を追加すると

いいと思う。

- ・作業1の時間が短すぎるため、時間内に作業を終わらせることが難しい。
- ・合格点の設定を高くし過ぎないでほしい。
- ・測定科目の強化および計測機器の使い方をもっと勉強したい。

【意見・感想・実施希望】

- ・電気設備保守点検
- ・PLCプログラミング
- ・機械工学
- ・機械系職種
- ・本職種のより上の級を目指したい。

◆現地責任者1名（回答者1名）（※5段階評価）
継続期待度： 5: 是非継続すべき=1人

【改善点・提案】

- ・研修期間を長くしてもらいたい。

【意見・感想・実施希望】

- ・他の機械系職種の研修も実施してもらいたい。