

技能評価システム移転促進事業 (SESPP)

事業実施報告書【ベトナム】

担当講師	西谷 賢二 (パナソニックホールディングス株式会社)
実施期間	2025 年 10 月 6 日 (月) ~ 10 月 10 日 (金)
実施場所	ベトナム社会主義共和国 ホーチミン市 東部国際大学
研 修	技能評価者講習 (SAT)・技能評価トライアル (SET)
実施職種	機械製図(CAD 作業) 3 級

2025 年 11 月

結果概要

1. 対象者数：SAT 受講者数 8 名 / 修了者数 8 名
SET 評価者数 11 名 / 受検者数 9 名 / 合格者数 4 名

2. 日程

日時	実施内容
10 月 6 日 (月) 8:45～16:00 (全て現地時間)	【技能評価者講習 (SAT)】 (1) SESPP 概要 (2) 訓練スケジュール説明 (3) 評価者の役割と責務 (4) 実技試験問題、必要な機材等について (5) 必要な備品について (6) 実技試験実施方法及び運営上の留意点について (7) 役割演習 (評価者と受検者に分かれて) Auto CAD による作図と実技試験の運営方法を演習
10 月 7 日 (火) 8:30～16:00	【技能評価者講習 (SAT)】 (1) 役割演習 (続き) (2) 採点・評価実習 (採点項目と採点方法について) 採点項目は以下の通り ①形状の作成及び表示、②寸法等の記入、③表題欄、 ④図面の見栄え、⑤作業態度採点、⑥特別採点
10 月 8 日 (水) 8:30～16:00	【技能評価者講習 (SAT)】 (1) 採点・評価実習 (続き) (2) 評価チームの編成と役割分担 (3) 試験用機材のチェック (USB、A3 用紙がプリントアウトできるプリンター等を含む) (4) 試験会場設営・機材の配列 コンピュータをスタート時の状態に設定
10 月 9 日 (木) 8:00～14:20	【技能評価トライアル (SET)】 8:00～ 8:20 受付、開会式 9:00～12:10 実技試験 (受検者：9 名 (内数、女性 1 人)) 13:30～14:05 学科試験 (受検者：9 名 (内数、女性 1 人)) 14:05～14:20 受検者が保存した作図データの確認 (受検者が USB に保存したもの) ・ USB のデータを A3 用紙にプリントアウト ・ 採点作業の準備及び採点・評価

10月10日（金） 9:00～15:15	【技能評価トライアル（SET）】 (1) 採点・評価（次の採点項目を評価する） ①形状の作成及び表示、②寸法等の記入、③表題欄、 ④図面の見栄え、⑤作業態度採点、⑥特別採点 (2) 試験結果表の作成 (3) 総括 (4) アンケート記入
-------------------------	---

3. 講評

ベトナム・ホーチミンにおいて、第1回目の機械製図CAD作業3級のSAT(8名)・SET(受検者9名)を実施しました。SATは、全員機械工学の大学講師を担当されているということで、SETの事前準備や運用については手慣れた感があり、何ら支障なく進めることができました。採点の進め方という点では、JIS規格に関する内容はさすがに熟知していないようだったので、まずは機械製図のルールを理解してもらった後、効率的な採点の進め方について指導しました。SETは、日系企業6名と大学講師3名に受検いただきました。結果、合格者4名ということで、初回にしては上出来だと感じました。次年度以降も受検者が増えることを期待します。

4. アンケート結果

SAT【技能評価者講習】

◆受講者 8名（回答者 8人）（※5段階評価）

満足度： 5：大変満足＝7人 4：満足＝1人
役立ち度： 5：大変役立つ＝7人 4：役立つ＝1人
継続性： 5：是非継続すべき＝7人 4：継続すべき＝1人

【改善点・提案】

- ・採点をイメージしやすい3Dの解答を追加
- ・講師は受検者のように製図を描く練習をするべきである
- ・機械製図(CAD作業)2級試験の実施
- ・試験の日程を早めに発表して、皆さんが準備できるようにしてほしい

【意見・感想・実施希望】

- ・EDMワイヤーカット
- ・機械工学
- ・機械製図、金型設計のスキル
- ・機械設計
- ・機械製図(CAD作業)3級試験実施
- ・CNCフライス加工、金型

◆現地責任者 2名（回答者 2人）（※5段階評価）

継続性： 5：是非継続すべき＝2人

【改善点・提案】

- ・ より多くの企業を招待する
- ・ 受検者が準備する時間を多く確保できるよう、試験の実施時期を早めに確定してほしい

【意見・感想・実施希望】

- ・ フライス加工、CNC 旋盤加工、金型製造の事業を追加
- ・ 機械測定、機械製図、CNC 加工、金型設計

SET 【技能評価トライアル】

◆評価者 8 名（回答者 8 人）（※5 段階評価）

満足度：	5：大変満足＝7 人	4：満足＝1 人
役立ち度：	5：大変役立つ＝7 人	4：役立つ＝1 人
能力向上度：	5：大変向上した＝6 人	4：向上した＝2 人
継続性：	5：是非継続すべき＝7 人	4：継続すべき＝1 人

【改善点・提案】

- ・ 機械製図(CAD 作業) 2 級試験の実施
- ・ 採点しやすいように、3D の解答を追加すべきである
- ・ 参加者はもっと多く、20 人程度にするべきである

【意見・感想・実施希望】

- ・ EDM ワイヤークット
- ・ 機械設計(2)
- ・ 機械工学
- ・ 機械測定
- ・ 金型(2)
- ・ 機械製図(CAD 作業) 3 級の評価スキル
- ・ CNC フライス加工

◆受検者 9 名（回答者 9 人）（※5 段階評価）

満足度：	5：大変満足＝7 人	4：満足＝2 人
役立ち度：	5：大変役立つ＝7 人	4：役立つ＝2 人
継続性：	5：是非継続すべき＝5 人	4：継続すべき＝4 人

【改善点・提案】

- ・ もっと多くの方が受検できるようにする
- ・ 試験前の指導時間をより長くしてほしい
- ・ 今年は合格できなかったもので、来年また受検したい
- ・ 上級の試験を受けたい

【意見・感想・実施希望】

- ・ 機械製図(CAD 作業) 2 級試験実施
- ・ デザイン(2)
- ・ 図面設計
- ・ 機械設計

◆現地責任者 1 名（回答者 1 人）（※5 段階評価）
継続性： 5：是非継続すべき＝1 人

【改善点・提案】

- ・ なし

【意見・感想・実施希望】

- ・ 機械設計、機械測定、CNC 加工